

## **STIKLA ŠĶIEDRAS RAŽOŠANAS OPERATORA PROFESIONĀLĀS KVALIFIKĀCIJAS PRASĪBAS**

<b>1. Specializācijas vai saistītās profesijas nosaukums, kvalifikācijas līmenis</b>	
<b>Stikla šķiedras ražošanas operators</b>	Otrais profesionālās kvalifikācijas līmenis (2. PKL) (atbilst trešajam Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūras līmenim (3. LKI))
<b>2. Profesijas nosaukums</b>	
Stikla šķiedras ražošanas operators ir specializācija profesijai: <b>Ķīmiskās produkcijas ražošanas operators</b> , 2. PKL, atbilst 3. LKI. Uz stikla šķiedras ražošanas operatora profesiju attiecināmi ķīmiskās produkcijas ražošanas operatora profesijas pienākumi un uzdevumi.	

**3. Darba uzdevumu veikšanai nepieciešamās prasmes un attieksmes,  
zināšanas un PROFESIONĀLĀS kompetences**

Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)		
3.1.	Iepazīties ar stikla šķiedras ražošanas darba uzdevumu.	Izvērtēt darba uzdevumu.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Stikla šķiedras ražošanas tehnoloģiskā dokumentācija.	Spēja iepazīties ar stikla šķiedras ražošanas darba uzdevumu un atbilstoši tam sagatavot darbavietu.	3. LKI	
		Izvērtēt ražošanas tehnoloģiskās iespējas atbilstoši darba uzdevumam.				
3.2.	Sagatavot darbavietu atbilstoši stikla šķiedras ražošanas darba uzdevumam.	Sagatavot uztīšanas un izvilkšanas iekārtu palīgmateriālus atbilstoši darba uzdevumam.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Uztīšanas un izvilkšanas iekārtu palīgmateriālu veidi un to kvalitātes prasības. Darba instrumentu veidi un to pielietojums atbilstoši stikla šķiedras ražošanas iekārtām.			
		Novērtēt uztīšanas un izvilkšanas iekārtu palīgmateriālu atbilstību darbam.				
		Sagatavot darba instrumentus.				
3.3.	Novērtēt stikla šķiedras ražošanas iekārtu tehnisko stāvokli.	Izvērtēt stikla šķiedras ražošanas iekārtu tehnisko stāvokli atbilstoši darba drošības prasībām.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Stikla šķiedras ražošanas iekārtu tehniskā dokumentācija. Stikla šķiedru ražošanas iekārtu nepilnību novēršanas metodes.	Spēja novērtēt stikla šķiedras ražošanas iekārtu tehnisko stāvokli atbilstoši darba drošības prasībām un savas kompetences ietvaros novērst ražošanas iekārtu nepilnības.	3. LKI	
		Lasīt stikla šķiedras ražošanas iekārtu tehnisko dokumentāciju.				<u>Lietošanas līmenī:</u> Stikla šķiedru iekārtu uzbūve un darbības principi.
		Novērst stikla šķiedras ražošanas iekārtu nepilnības savas kompetences ietvaros.				
3.4.	Sakārtot darba vietu, uzsākot un pabeidzot darbu.	Tīrīt stikla šķiedras ražošanas iekārtu.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Stikla šķiedras ražošanas iekārtu tīrīšanas pamatprincipi. Stikla šķiedras ražošanas darbavietas uzkopšanas kārtība. Informācijas nodošanas kārtība.	Spēja sakārtot darba vietu, uzsākot un pabeidzot darbu, un atbildīgi nodot informāciju nākamajai maiņai.	3. LKI	
		Nodrošināt stikla šķiedras ražošanas darba vietas tīrību, ievērojot vides aizsardzības normas.				
		Nodot informāciju nākamajai maiņai.				
3.5.	Ievērot stikla šķiedras ražošanas procesa higiēnas	Ievērot personāla higiēnas prasības darbā ar stikla šķiedras produktiem,	<u>Lietošanas līmenī:</u>	Spēja ievērot personāla un darba ar stikla šķiedras produktiem, palīgmateriāliem	3. LKI	

	prasības.	palīgmateriāliem un iekārtām. Lietot aizsargapģērbu un citus individuālos aizsardzības līdzekļus, veicot stikla šķiedras ražošanas procesu.	Higiēnas prasības darbam ar stikla šķiedras produktiem, palīgmateriāliem un iekārtām. Personāla higiēnas prasības. Aizsargapģērbu veidi un lietošanas kārtība. Individuālie aizsardzības līdzekļi.	un iekārtām higiēnas prasības, lietojot atbilstošu aizsargapģērbu un citus individuālos aizsardzības līdzekļus.	
3.6.	Sagatavot iekārtas stikla šķiedras ražošanas procesam.	Iestatīt stikla šķiedras ražošanas iekārtu parametrus vadības panelī. Nomainīt stikla šķiedras ražošanas iekārtu elementus, uzsākot stikla šķiedras ražošanu. Regulēt stikla šķiedras ražošanas iekārtas ražošanas procesā.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Stikla šķiedras ražošanas iekārtu vadības paneļu funkciju iestatīšanas principi. Stikla šķiedras ražošanas iekārtu darba elementu veidi un to nomainīšanas principi. Stikla šķiedras ražošanas iekārtu manuālie regulēšanas veidi un principi. Stikla šķiedras ražošanas iekārtu elektroniskie regulēšanas veidi un principi.	Spēja iestatīt un regulēt stikla šķiedras ražošanas iekārtas un mainīt nepieciešamos ražošanas iekārtu elementus.	3. LKI
3.7.	Atdalīt stikla šķiedras filamentus.	Vizuāli novērtēt filjēru un filjēru trauka/plāksnes tehnisko stāvokli. Vizuāli novērtēt filamentu sadalījumu. Izveidot filamentus. Atdalīt nesadalītos filamentus. Novērst stikla šķiedras kompleksā pavediena defektus.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Stikla šķiedras ražošanas tehnoloģiskie procesi. Filjēru trauku/plāksņu veidi un parametri, to atbilstība sortimentam. Stikla šķiedras kompleksais pavediens, tā defektu veidi un defektu novēršanas metodes. Filamentu izveidošanas principi. Filamentu atdalīšanas metodes. Filamentu sadalījuma novērtēšanas metodes.	Spēja izveidot un atdalīt stikla šķiedras filamentus, novēršot stikla šķiedras kompleksā pavediena defektus.	3. LKI
3.8.	Izveidot komplekso stikla šķiedras pavedienu.	Izvilkt filamentus kompleksajos stikla šķiedras pavedienos atbilstoši sortimentam. Komplektēt filamentus kompleksajos stikla šķiedras pavedienos atbilstoši sortimentam.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Ražošanas tehnoloģiskie procesi stikla šķiedras izvilkšanā un kompleksā pavediena izveidošanā. Stikla šķiedras pavedienu sortimenta veidi un specifika. Stikla šķiedras pavedienu	Spēja izvilkt un komplektēt stikla šķiedras filamentus kompleksajos pavedienos atbilstoši sortimentam.	3. LKI

		Sagatavot komplekso stikla šķiedras pavedienu apsmidzināšanai.	apsmidzināšanas veidi un metodes. Stikla šķiedras pavedienu eļļošana. Stikla šķiedras filamentu komplektācijas principi. Komplekso stikla šķiedras pavedienu iekārtošanas savācējos un velkošajos ruļļos paņēmienu.		
		Iekārtot stikla šķiedras pavedienu savācējos un velkošajos ruļļos.			
		Sagatavot komplekso stikla šķiedras pavedienu eļļošanas procesam.			
3.9.	Uztīt stikla šķiedras pavedienu.	Atbrīvot stikla šķiedras ražošanas iekārtu no ražošanas procesā radītajiem atlikumiem.	Lietošanas līmenī: Ražošanas tehnoloģiskie procesi stikla šķiedras pavediena uztīšanā. Stikla šķiedras izvilkšanas un uztīšanas procesa atlikumi. Stikla šķiedras ražošanas iekārtu atbrīvošana no radītajiem atlikumiem. Stikla šķiedras kompleksā pavediena uztīšanas spoļu veidi un to lietošanas noteikumi. Stikla šķiedras pavedienu savācēju veidi un darbības principi. Stikla šķiedras ražošanas procesa uzsākšanas kārtība.	Spēja uztīt uz spoles stikla šķiedras pavedienu, saskaņojot ražošanas procesa uzsākšanu.	3. LKI
		Iekārtot tukšo spoli spoļu turētājā.			
		Iekārtot stikla šķiedras pavedienu.			
		Saskaņot stikla šķiedras ražošanas procesa uzsākšanu.			
3.10.	Pārraudzīt stikla šķiedras ražošanas procesu.	Uzraudzīt stikla šķiedras ražošanas iekārtu darba elementu darbību.	Lietošanas līmenī: Ražošanas tehnoloģiskie procesi stikla šķiedras ražošanas iekārtu darbības laikā. Stikla šķiedras pavediena starpprodukta kvalitātes prasības. Stikla šķiedras apsmidzinātāju darbības principi un lietošanas noteikumi. Stikla šķiedras eļļotājierīču darbības principi un lietošanas noteikumi. Stikla šķiedras un filjēru trauka dzesētāju sistēmas un to darbības principi. Stikla šķiedras ražošanas iekārtas darba elementi un to darbības principi.	Spēja pārraudzīt stikla šķiedras ražošanas procesu un nodrošināt stikla šķiedras pavediena kvalitāti.	3. LKI
		Kontrolēt stikla šķiedras pavediena kvalitāti ražošanas procesā.			
		Kontrolēt stikla šķiedras pavediena apsmidzināšanu.			
		Uzraudzīt stikla šķiedras pavediena eļļošanas procesu.			
		Uzraudzīt pavediena un filamentu izvilkšanas iekārtas dzesēšanas procesu.			

3.11.	Veikt gatavās stikla šķiedras produkcijas gala apstrādi.	Izņemt/noņemt no iekārtas gatavo stikla šķiedras produkciju.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Stikla šķiedras kompleksā pavediena spoles gala apstrādes paņēmieni. Stikla šķiedras kompleksā pavediena parametri un kvalitātes prasības. Gatavās stikla šķiedras produkcijas svēršanas paņēmieni. Svēršanas iekārtu darbības principi. Stikla šķiedras produktu šķirošanas principi. Stikla šķiedras gatavo produktu marķēšana, tās veidi un noteikumi. Stikla šķiedras produktu iepakšanas paņēmieni.	Spēja vizuāli novērtēt gatavās stikla šķiedras produkcijas kvalitāti un veikt tās gala apstrādi.	3. LKI
		Nogriezt liekos stikla šķiedras pavediena galus.			
		Vizuāli novērtēt gatavās stikla šķiedras produkcijas kvalitāti.			
		Nosvērt gatavo stikla šķiedras produkciju.			
		Sašķirot gatavo stikla šķiedras produkciju.			
		Marķēt gatavo stikla šķiedras produkciju atbilstoši darba instrukcijām.			
		Iepakot gatavo stikla šķiedras kompleksā pavediena spoli.			

<b>Vispārīga informācija</b>	
<b>Profesionālās kvalifikācijas prasību iesniedzējs</b>	<p><b>Latvijas Brīvo arodbiedrību savienība.</b></p> <p><b>Profesionālās kvalifikācijas prasību izstrādes darba grupa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ingrīda Šahta – eksperte, AS "Valmieras stikla šķiedra", ražošanas tehnoloģiju mācību metodiķe;</li> <li>- Ainārs Bērziņš – eksperts, AS "Valmieras stikla šķiedra", arodmācību instruktors;</li> <li>- Sandis Podnieks – eksperts, AS "Valmieras stikla šķiedra", maiņas vadītājs;</li> <li>- Einārs Beļajevs – eksperts, AS "Valmieras stikla šķiedra", stikla šķiedras ražošanas operators;</li> <li>- Agnis Tauriņš – eksperts, AS "Valmieras stikla šķiedra", stikla šķiedras ražošanas operators;</li> <li>- Inguna Siņica – moderatore, Latvijas Meža nozares arodbiedrība, priekšsēdētāja;</li> <li>- Paula Strode – moderatora asistente, Latvijas Brīvo arodbiedrību savienība.</li> </ul> <p><b>Metodiskais atbalsts:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dace Vīgante – Valsts izglītības satura centrs, projekts "Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai", vecākā eksperte satura izstrādes jautājumos.</li> </ul>
<b>Profesionālās kvalifikācijas prasību ekspertu darba grupa</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Madara Lūka – Ekonomikas ministrijas Nozaru politikas departaments, vecākā eksperte;</li> <li>- Santa Graikste – Latvijas viesnīcu un restorānu asociācija, izpilddirektore;</li> <li>- Jānis Pumpiņš – Latvijas viesnīcu un restorānu asociācija, Restorānu nodaļa, vadītājs;</li> <li>- Līga Saleniece – Latvijas Darba devēju konfederācija, profesiju standartu izstrādes projektu vadītāja;</li> <li>- Maija Kaire – SIA "Kairi" valdes priekšsēdētāja;</li> <li>- Anda Rezgale – VSIA "Rīgas tūrisma un radošās industrijas tehnikums", Tūrisma un komerczinību nodaļas vadītāja;</li> <li>- Līvija Zeiberte – VISC Profesionālās izglītības departamenta Profesionālās izglītības satura nodrošinājuma nodaļas vecākā referente.</li> </ul>
<b>Profesionālās kvalifikācijas prasību NEP atzinums</b>	05.04.2018.
<b>Profesionālās kvalifikācijas prasību saskaņošana PINTSA</b>	23.05.2018.
<b>Profesionālās kvalifikācijas prasību iepriekš saskaņotās redakcijas</b>	-