

## **REPROIEKĀRTU OPERATORA PROFESIONĀLĀS KVALIFIKĀCIJAS PRASĪBAS**

<b>1. Specializācijas vai saistītās profesijas nosaukums, kvalifikācijas līmenis</b>	
<b>Reproiekārtu operators</b>	Trešais profesionālās kvalifikācijas līmenis (3.PKL) (atbilst ceturtajam Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūras līmenim 4.LKI))
<b>2. Profesijas nosaukums</b>	
Reproiekārtu operators ir specializācija profesijai: <b>Ofseta iespiedējs</b> , 3. PKL, atbilst 4. LKI. Uz reproiekārtu operatora profesiju attiecināmi ofseta iespiedēja profesijas pienākumi un uzdevumi, kā arī veicami papildu pienākumi: 1. Iesnigtās iespieddarba datnes sagatavošana tiražēšanai. 2. Iespieddarba izklājumu veidošana. 3. Iespiedformu izgatavošana.	

**3. Darba uzdevumu veikšanai nepieciešamās prasmes un attieksmes,  
zināšanas un PROFESIONĀLĀS kompetences**

Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)
3.1.	Veikt repro materiālu apjoma kontroli.	<p>Uzraudzīt repro materiālu apjomu/ pietiekamību iespiedformu izgatavošanas procesiem.</p> <p>Nepieciešamības gadījumā papildināt repro materiālus.</p>	<p><u>Priekšstata līmenī:</u> Materiālu ķīmiskās un fizikālās īpašības.</p> <p><u>Izpratnes līmenī:</u> Repro materiālu izlietojuma normas.</p>	<p>Spēja patstāvīgi novērtēt repro materiālu apjomu, kvalitāti, atbilstību ražošanas procesam un nepieciešamības gadījumā papildināt to apjomu.</p> <p>4.LKI</p>
3.2.	Veikt repro materiālu sagatavošanu darbam.	<p>Novērtēt repro materiālu atbilstību kvalitātes prasībām.</p> <p>Novērtēt repro materiālu atbilstību ražošanas prasībām.</p>	<p><u>Izpratnes līmenī:</u> Repro materiālu kvalitātes prasības.</p> <p><u>Lietošanas līmenī:</u> Iespiedformu veidi. Iespiedformu izgatavošanas tehnoloģijas. Repro materiālu uzglabāšanas un transportēšanas noteikumi. Materiālu uzglabāšanas noteikumi.</p>	<p>Spēja patstāvīgi novērtēt repro materiālu apjomu, kvalitāti, atbilstību ražošanas procesam.</p> <p>4.LKI</p>
3.3.	Veikt repro iekārtas un procesa kalibrāciju.	<p>Veikt repro iekārtas linearizāciju.</p> <p>Mērīt iespiedprocesa kontroles skalas.</p> <p>Izveidot procesa kompensācijas līknes.</p> <p>Pielietot procesa kompensācijas līknes.</p>	<p><u>Izpratnes līmenī:</u> Drukas procesi Kvalitātes standarti un prasības.</p> <p><u>Lietošanas līmenī:</u> Mērinstrumenti un to darbības principi. Rastra veidi, lineatūra, izmēri un leņķi. Krāsu kontroles skalas. Spektrometriskie mērījumi. Densitātes mērījumi.</p>	<p>Spēja veikt repro iekārtas un procesa kalibrāciju.</p> <p>4.LKI</p>
3.4.	Pārbaudīt iespieddatņu atbilstību tehnoloģiskai	Lasīt tehnoloģisko karti un/vai citu tehnisko dokumentāciju.	<p><u>Izpratnes līmenī:</u> Iespiediekārtu veidi un darbības</p>	<p>Spēja novērtēt iesniegto iespieddatņu atbilstību tehnoloģiskās kartes</p> <p>4.LKI</p>

	kartei un iekārtu tehniskajām prasībām.	Noteikt iespiecdatņu tehniskos parametrus.	<p>principi. Pēcapstrādes tehnoloģiskie procesi. Iespieddatnes uzbūve.</p> <p><u>Lietošanas līmenī:</u> Iespieddatņu sagatavošanas tirāžēšanai pamatprincipi. Datņu apstrādes programmatūras un to darbības pamatprincipi. Krāsu dalījuma veidi un to pielietošana. Lietojumprogrammas.</p>	informācijai un iekārtu tehniskajām prasībām.	
3.5.	Pielāgot iespiecdatni atbilstoši tehnoloģiskajām, iekārtas un materiālu prasībām.	<p>Mainīt iespiecdatnes ģeometriju.</p> <p>Izveidot pārļaides.</p> <p>Izvērtēt datnes saturs tehnisko kvalitāti.</p>	<p><u>Izpratnes līmenī:</u> Maketēšanas pamati.</p> <p><u>Lietošanas līmenī:</u> Datnes saturs tehniskais raksturojums.</p>	Spēja pielāgot iespiecdatnes tehnisko saturs tehnoloģiskajām, iekārtu un materiālu prasībām.	4.LKI
3.6.	Veikt nepieciešamās krāsu vadības procedūras atbilstoši iekārtu un materiālu prasībām.	<p>Noteikt iespiecmateriālu veidus un īpašības.</p> <p>Iestatīt nepieciešamos krāsu pārveidošanas parametrus.</p> <p>Veikt nepieciešamos krāsu pārveidošanas procesus.</p> <p>Veikt monitora kalibrēšanu.</p>	<p><u>Izpratnes līmenī:</u> Krāsu teorija. Krāsu vadības sistēmu pamati. Materiālu un iespieciekārtu tehniskās iespējas.</p> <p><u>Lietošanas līmenī:</u> Kvalitātes kontroles mērierīces. Spektrometriskie mērījumi.</p>	Spēja nodrošināt pilnīgu, kvalitatīvu un pastāvīgu krāsu vadības procesu.	4.LKI
3.7.	Sagatavot klientam iespiecdarba digitālo paraugkopiju apstiprināšanai.	<p>Izveidot digitālo paraugkopiju.</p> <p>Nosūtīt paraugkopiju klientam.</p>	<p><u>Lietošanas līmenī:</u> Rastra procesora programmatūra. Lietišķā sarakste.</p>	Spēja sagatavot klientam kvalitatīvu iespiecdarba digitālo paraugkopiju apstiprināšanai.	4.LKI
3.8.	Sagatavot krāsu paraugu izdrukas.	Sagatavot krāsu paraugu drukas iekārtu darbam.	<p><u>Izpratnes līmenī:</u> Krāsu paraugu materiālu veidi.</p>	Spēja izgatavot repro iespiecdarba krāsu paraugu izdrukas, novērtēt to kvalitāti.	4.LKI

		Izgatavot krāsu paraugu izdrukas.	Kvalitātes standarti un prasības. <u>Lietošanas līmenī:</u>		
		Veikt krāsu paraugu izdruku kvalitātes kontroli.	Krāsu paraugu drukas iekārtu veidi, darbības principi.		
3.9.	Veikt datņu arhivēšanu atbilstoši uzņēmuma iekšējai procedūrai.	Kopēt datnes.	<u>Izpratnes līmenī:</u>	Spēja sistematizēt un kopēt datnes arhivēšanai.	4.LKI
		Sistematizēt datnes.	Arhivēšanas sistēmas veidošanas pamatprincipi.		
3.10.	Iepazīties ar darba uzdevumu, tehnoloģisko karti un citu tehnisko dokumentāciju.	Lasīt tehnoloģisko karti vai citu tehnisko dokumentāciju.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Iespiedprodukcijas veidi un apstrādes principi. Iespiedlokšņu pēcapstrādes principi.	Spēja izvēlēties iespieddarba tehniskajai dokumentācijai atbilstošu iespiedloksnes izklājumu.	4.LKI
		Izveidot iespiedloksnes izklājuma sagatavi, lietojot izklājuma veidošanas programmatūru.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Drukas iekārtu veidi un darbības principi.		
3.11.	Veidot iespieddarba izklājumu.	Izveidot iespieddarba izklājumu.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Poligrāfijas materiālu veidi. <u>Izpratnes līmenī:</u> Iespiedprodukcijas veidi. <u>Lietošanas līmenī:</u>	Spēja izveidot precīzu iespieddarba izklājumu, izvietot drukas un pēcapstrādes kontroles elementus.	4.LKI
		Ievietot izklājumā nepieciešamos kontroles elementus.	Pēcapstrādes tehnoloģiskie procesi, principi un iespējas. Poligrāfijas materiālu formāti. Izklājumu veidošanas programnodrošinājums. Kontroles skalas un elementi, to nozīme un lietojums.		
3.12.	Sagatavot palīgdatnes atbilstoši tehnoloģiskai kartei.	Sagatavot palīgdatnes drukas un pēcapstrādes iekārtām.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Pirmsdrukas, drukas un pēcapstrādes iekārtu savietojamības standarti. Pēcapstrādes iekārtas un darbības principi.	Spēja sagatavot iespieddarba palīgdatnes atbilstoši tehnoloģiskajai kartei, iestatīt tās iekārtās.	4.LKI
		Iestatīt palīgdatnes uz atbilstošajām iekārtām.			

		Nosūtīt palīgdatnes tehnoloģisko procesu veikšanai.	Programmēšanas pamati.		
3.13.	Nodrošināt iespieddarba izklājumu kvalitātes kontroli.	Pārbaudīt izklājuma atbilstību tehnoloģiskajai kartei un paraugam.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Izklājuma paraugu drukas iekārtu veidi (ploteri), darbības principi. Izdruku paraugu izgatavošanas materiāli.	Spēja novērtēt repro iespieddarba izklājuma atbilstību tehnoloģiskajai kartei.	4.LKI
		Izgatavot iespieddarba izklājuma paraugu.			
3.14.	Veikt iespieddarba izgatavošanu.	Izgatavot iespieddarba formas.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Repro iekārtu uzbūve, darbības principi. Repro iekārtu kļūdas un to novēršana.	Spēja nodrošināt un uzraudzīt kvalitatīvu iespieddarba izgatavošanas procesu, novēršot iespējamus tehnoloģiskos defektus.	4.LKI
		Uzraudzīt iespieddarba izgatavošanas procesu.			
		Novērst repro iekārtu iespējamus darbības traucējumus.			
3.15.	Kontrolēt iespieddarba kvalitāti, novēršot iespējamus defektus.	Veikt vizuālo kontroli.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Iespējamu izgatavošanas iekārtas apkopes un apkopes prasības. <u>Lietošanas līmenī:</u> Iespējamu kvalitātes kontroles elementi. Repro iekārtu tehnoloģiskie defekti un to novēršana. Mērinstrumenti un to darbības principi un lietošana.		
		Nepieciešamības gadījumā novēršot iespējamus tehnoloģiskos defektus.			
		Veikt iespieddarba kontroles mērījumus.			
3.16.	Veikt iespieddarba pēcapstrādes procesus.	Veikt iespieddarba šķirošanu.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Iespējamu transportēšanas un uzglabāšanas nosacījumi. <u>Lietošanas līmenī:</u> Iespējamu apstrādes atbilstoši drukas tehnoloģijai. Iespējamu kvalitātes prasības.	Spēja nodrošināt kvalitatīvu iespieddarba pēcapstrādes un šķirošanas procesus.	4.LKI
		Veikt nepieciešamo iespieddarba apstrādi.			

3.17.	Veikt ražošanas materiālu izlietojuma uzskaiti.	Pārbaudīt izlietoto materiālu apjomu.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Dokumentu pārvaldība. <u>Izpratnes līmenī:</u> Noliktavas uzskaites un atskaites pamatprincipi.	Spēja veikt uzskaiti un atskaiti par ražošanas materiālu izlietojumu.	4.LKI
		Veidot atskaiti par izlietotajiem materiāliem.			

<b>Vispārīga informācija</b>	
<b>Profesionālās kvalifikācijas prasību iesniedzējs</b>	<p><b>Latvijas Darba devēju konfederācija.</b></p> <p><b>Profesionālo kvalifikācijas prasību izstrādes darba grupa:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Paulis Zabarovskis – eksperts, SIA "Poligrāfijas grupa Mūkusala", ražošanas tehnologs;</li> <li>– Juris Valdmanis – eksperts, SIA "Jelgavas tipogrāfija", iespieddarbu sagatavošanas nodaļas vadītājs;</li> <li>– Ārijs Petrovs – eksperts, SIA "McĀbols Poligrāfija", repro nodaļas vadītājs;</li> <li>– Sergejs Bižāns – eksperts, SIA "Livonia Print", pirmsdrukas nodaļas vadītājs;</li> <li>– Ilmārs Ozoliņš-Ozols – eksperts, AS "Liepājas papīrs" valdes loceklis un viceprezidents tehniskajos jautājumos;</li> <li>– Ārija Čerpinska – moderatore, PIKC Rīgas Valsts tehnikums, Drukas un mediju tehnoloģiju nodaļa, metodiķe;</li> <li>– Jānis Pavlovskis – moderatores asistents, PIKC Rīgas Valsts tehnikums, Drukas un mediju tehnoloģiju nodaļa, pedagogs.</li> </ul>
<b>Profesionālās kvalifikācijas prasību ekspertu darba grupa</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Anita Zimele – Ekonomikas ministrija, Nozaru politikas departaments, vecākā eksperte;</li> <li>– Aldis Misēvičs – Latvijas Kultūras darbinieku arodbiedrību federācija, priekšsēdētājs;</li> <li>– Līga Saleniece – profesiju standartu izstrādes projekta vadītāja ESF projektā "Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālas izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai" (Vienošanās Nr.8.5.2.0/16/I/001);</li> <li>– Ieva Bečere – Latvijas Poligrāfijas uzņēmumu asociācija, izpilddirektore;</li> <li>– Ilga Bidzāne – Valsts izglītības satura centrs. Profesionālās izglītības departaments, Profesionālās izglītības satura nodrošinājuma nodaļa, vecākā referente.</li> </ul>
<b>Profesionālās kvalifikācijas prasību NEP atzinums</b>	07.11.2017.
<b>Profesionālās kvalifikācijas prasību saskaņošana PINTSA</b>	13.11.2017.
<b>Profesionālās kvalifikācijas prasību iepriekš saskaņotās redakcijas</b>	-